

MEB-3200C Series

Macchina occhiellatrice computerizzata con rasafilo per i fili dell'ago e del crochet con Gimp (cordoncino)



MEB-3200CSS (Per abiti uomo e donna)

MEB-3200CRS (Per uso combinato, per occhielli laterali e longitudinali per abiti da uomo e donna)

MEB-3200CJS (Per jeans)

MEB-3200CCS (Per pantaloni in cotone e abiti da lavoro)



Macchina occhiellatrice computerizzata

MEB-3200C Series



Miglioramento dell'operabilità. Facile utilizzo con un nuovo pannello operativo!

Pannello touch LCD a colori per un un fuzionamento intuitivo

NUOVO

Un ampio pannello intuitivo touch screen LCD a colori rende la visualizzazione istantanea della forma dell'occhiello con le diverse impostazioni per la regolazione. Il funzionamento rapido e intuitivo del touch screen riduce il tempo necessario per impostare i dati ed elimina gli errori nella cucitura e nel funzionamento della macchina.



Gestione delle prestazioni di cucitura e della macchina da cucire mediante l'utilizzo dell'IoT (Internet delle cose)

La gestione, la navigazione e la modifica dei dati possono essere effettuate sul software applicativo

L'impostazione dei parametri di cucitura si possono effettuare con un App installata su tablet Android e trasferiti sulla macchina per cucire con la tecnologia NFC (Next Field Communication), semplicemente avvicinando il tablet alla macchina. Attraverso questo rapido sistema per la gestione delle impostazioni, ogni macchina in linea di produzione verrà configurata in modo uniforme, ottenendo così una standardizzazione della qualità di cucitura. Una porta USB è presente sulla tastiera di comando per permettere una semplice gestione dei dati ed eventuali aggiornamenti del software. JUKI Smart APP consente di inviare e confermare i vari dati









Nell'applicazione sono presenti le impostazioni di gestione (registrazione del terminale), i dati della macchina da cucire (dati di cucitura). la tabella per le soluzioni dei problemi. Nella tabella per la soluzione del problema possiamo generare grafici di produzione e dell'utilizzo della macchina, ecc. I dati acquisiti nella macchina si possono utilizzarli per valutare la situazione attuale ed analizzarla

*Si consiglia di utilizzare Android OS versione 6.0 con l'applicazione JUKI Smart APP. L'operazione viene eseguita rispetto a versioni 5.0 o successive. Contattare un distributore JUKI nella Vostra zona per conoscere come utilizzare l'applicazione del software

La macchina per cucire può essere accoppiata con apparecchiature che supportano NFC (Near Field Communication) solo tenendo il dispositivo vicino alla macchina per cucire

*N-Mark è un marchio registrato di NFC Forum Inc. negli Stati Uniti e in altri paesi



Porta USB

I dati di cucitura possono essere gestiti numericamente per garantire "qualità stabile" e "riduzione del tempo necessario per le modifiche alle impostazioni" I dati di cucitura possono essere trasferiti esternamente dalla macchina da cucire utilizzando un tablet Android o una chiavetta USB.

Grazie al controllo del computer, è possibile selezionare e confermare sul pannello operativo diverse forme di occhielli e asole dritte.

La macchina e' fornita come standard con 11 diverse forme di occhielli. È possibile memorizzare e selezionare fino a 88 diversi modelli.

Occhiello						
**	**	**	* **			
Occhiello sentra travetta	Occhiello con barretta	Occhiello con travetta dritta	Occhiello con travetta rotonda			

Asola decorativa					
*	# 	***************************************	* * * *		
Asola senza travetta	Asola con barretta				

Meccanismo della tensione dei fili controllato da computer

Controllo elettronico della tensione del filo ago/crochet

Le tensioni dei fili dell'ago e del crochet possono essere impostate digitalmente sul pannello operativo a secondo delle varie esigenze. I valori possono essere registrati modello per modello per essere facilmente riproducibili, alle stesse condizioni.



- Registrazione dei dati modello per modello
- Facile riproduzione con le stesse condizioni di cucitura

Utilizzando una macchina convenzionale, e' molto difficile riprodurre le stesse condizioni di cucitura. Questa macchina invece può farlo con facilità.

Grazie a questa possibilità la MEB3200C risponde con immediatezza ai cambi dei tessuti, riducendo drasticamente i tempi necessari per le regolazioni della macchina. La macchina garantisce una alta produzione con una alta qualità. Con ulteriori miglioramenti, le fluttuazioni della pressione vengono ridotte durante la cucitura per aumentare la stabilità della tensione del filo. Con differenze molto piccole nella tensione del filo tra le macchine, è possibile registrare lastessa tensione del filo utilizzando gli stessi dati di cucitura.



Per il filo ago



Per il filo crochet

La tensione dei fili puo' essere stabilita separatamente per le varie sezioni di cucitura dell'occhiello, sia nel settore rotondo che nelle cuciture parallele.

- La macchina realizza una alta qualità di cucitura, rispondendo con immediatezza alle richieste di cambio della formazione del punto, potendo impostare una tensione del filo diversa nel tratto della travetta e dell'occhiello.
- La tensione del filo all'inizio cucitura può essere diversa della tensione di fine cucitura.
 Questo previene il salto del punto oppure la possibilità che il filo si aggroviglia all'inizio o alla fine della cucitura



Infilatura più semplice NEW

Il lavoro di infilatura sulle macchine occhiellatrici convenzionali è un operazione difficoltosa, adesso viene resa più facile con una pistola ad aria fornita come accessorio.



Pistola ad aria

Alta produttività

Pressione del coltello automatica

NEW

Il coltello è controllato da un motore passo-passo. Questo permette una facile regolazione della pressione del coltello, impostando i valori sul pannello operativo, a seconda del tipo di tessuto. Il tempo di modifica dell'impostazione è notevolmente ridotto. Il valore della pressione del coltello può essere regolato modello per modello, stabilendo la condizione migliore di pressione del taglio in accordo con le specifiche di cucitura. Questa regolazione permette una maggiore durata del coltello e del martello.

Il controllo digitale della pressione del coltello, insieme alla tensione attiva dei fili dell'ago e del crochet, riduce notevolmente il tempo dedicato alla regolazione della macchina.

Meccanismo rasafilo ad alta affidabilità

La MEB-3200CSS/RS per abiti uomo, donna, taglia il filo dell'ago, del crochet e del cordoncino lasciando i fili lunghi sul materiale. Il rasafilo taglia il filo sul materiale alla lunghezza per permettere di poterli trattenere facilmente con le mani durante la successiva operazione di travettatura.

La MEB-3200CJS per jeans e la MEB-3200CCS per pantaloni di cotone e indumenti di lavoro tagliano i fili dell'ago, del crochet ed il cordoncino corti e molto vicino al materiale. Questo elimina l'operazione manuale del taglio dei fili, aumentando l'efficienza e la produttività.







Tipo a filo corto

Eccellenti capacità di ottenere una cucitura di qualità

Movimento verticale del coltello, controllato da un motore passo-passo.

- Il coltello è controllato da un motore passo-passo. Questo permette una facile regolazione della pressione del coltello, impostando i valori sul pannello operativo a seconda del tipo di tessuto.
- Dal pannello operativo si può scegliere se avere il taglio-prima o il taglio-dopo.
- Il sistema adottato con motore passo-passo ed elimina i problemi dovuti a movimenti con aria compressa, come la rottura di parti sottoposte a pressioni eccessive. In aggiunta, avendo un consumo minimo di aria compressa, non è necessario un compressore di grande capacità.





Coltello in discesa

Movimento separato delle pinze sinistra e destra.

Le pinze sinistra e destra hanno un movimento separato e comandato da due cilindri. Grazie a questo meccanismo è possibile fissare con sicurezza due tessuti di diverso spessore, senza rischi che si possano muovere.



Consumo energetico ridotto in standby. NEW

Oltre a ridurre il consumo di energia in modalità standby (55% rispetto a un sistema di cucitura per asole convenzionale), il nuovo controllo del motore riduce anche la generazione del calore nella testa della macchina. Con le sue caratteristiche migliorate, come il percorso del filo che riduce eventuali frizioni causate dall'aria e il meccanismo del taglio del tessuto senza movimenti pneumatici che evitano la fluttuazioni della pressione dell'aria, questa macchina fornisce una qualità di cucitura costante in qualsiasi ambiente operativo.

Sistema per evitare che l'aria possa disturbare il percorso del filo del crochet.

L'infilatura della macchina con il passaggio all'interno di un tubo riduce l'attrito del filo proteggendo da eventuali frizioni che può causare l'aria. Una pistola ad aria viene fornita come accessorio così da aiutare nell'infilatura della macchina.



Passafilo chiuso per l'infilatura del filo

Alta operatività

Macchina di nuova realizzazione, per eseguire agevolmente occhielli in senso longitudinale.

- JUKI ha sviluppato questa macchina con una rientranza sulla destra del braccio per poter eseguire con più efficienza gli occhielli nel senso longitudinale.
- *La MEB-3200CRS viene utilizzata per poter lavorare in modo laterale o longitudinale.
- La macchina ha un ampio spazio di lavoro sotto le pinze, e questo permette di posizionare il tessuto con estrema facilità.
- La macchina è installata in modo semisommerso, e questo permette un facile posizionamento del semilavorato.
- La quantità di tensionatura del tessuto può essere facilmente regolato con le viti situate sul fianco della base macchina.

Motore a trasmissione diretta (Direct-drive).

La macchina adotta il sistema di motore a trasmissione diretta del tipo AC servo motor, direttamente inserito sull'albero principale della macchina. La fermata e la partenza risulteranno migliorate, aumentando l'efficienza della macchina. Questo motore non necessita della cinghia, permettendo una riduzione del consumo di energia.

Facilità per la manutenzione.

- Il controllo computerizzato elimina molti meccanismi riducendo drasticamente i tempi per la manutenzione e le regolazioni.
- La macchina viene mantenuta sollevata da un cilindro ammortizzatore a gas, permettendo una più semplice manutenzione.



Viti per la regolazione della quantità di tensionatura





Miglioramento dell'ambiente di lavoro

- •Realizzata senza meccanismi a frizione e di fermata, questa macchina produce un basso rumore sia in avvio che in fermata.
- Un dispositivo aspira automaticamente gli sfridi che si creano durante l'operazione del taglio cosi da mantenere pulito l'ambiente di lavoro.

Luce a LED con regolazione del colore NEW

La macchina è dotata di una luce a LED che permette di selezionare oltre la tonalità di colore 'neutro' anche quella di tonalità 'fredda' e quella 'calda' così da ridurre l'affaticamento degli occhi all'operatore. Il LED può essere regolato per adattarsi al materiale da cucire e all'ambiente di lavoro.



Il cablaggio all'interno e all'esterno della testa della macchina è ben nascosto sotto la testa della macchina per una facile pulizia.



Raccogli sfridi







Calda



Sottoclassi

MEB-3200C S M, con dispositivo multi taglio.

• Il dispositivo multi-taglio è composto di due sezioni separate di coltelli, una per la sezione rotonda e una per la sezione diritta. Quando si utilizza per l'esecuzione di occhielli su indumenti per l'uomo, la macchina può eseguire in sequenza gli occhielli per il davanti e l'asola diritta per il rever, senza cambiare i coltelli. Per questo processo di cucitura con macchine convenzionali, necessitano due macchine diverse.

Per eseguire queste due diverse cuciture la MEB-3200C S M dimezza il tempo richiesto per le procedure di preparazione, incluso il cambio del colore del filo, con notevole incremento della produttività.

- Il coltello scendendo due o più volte per ciclo, permette di realizzare occhielli di misure diverse senza cambiare il coltello, (da 18 a 38 mm. per occhielli, e da 10 a 38mm. per le asole diritte). Questa macchina è l'ideale per la produzione di piccoli lotti di capi di abbigliamento, con cambi frequenti di modelli e lunghezze.
- La macchina è equipaggiata come standard di un dispositivo pinza filo dell'ago.

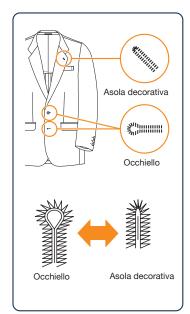


Coltelli disposti per taglio con forma ad occhiello





Coltelli disposti per taglio con forma dritta Il dispositivo che rimuove e aspira lo sfrido dell'occhiello tagliato è stato migliorato



Elenco organi di cucitura

Placca ago

Descrizione	Part No.	Α	Applicazio			Misura ago	
Descrizione	Part No.	S	R	R J C		Iviisura ago	
Placca A (standard)	320-42715	0	0	_	_	Nm90~Nm110	
Placca B (for semi-wide stitch bite)	320-42913			_	_	Nm90~Nm110	
Placca C (for wide stitch bite)	320-43010			_	_	Nm90~Nm110	
Placca D (for narrow stitch bite)	320-43218			_	_	Nm90~Nm110	
Placca JA (standard)	320-43424	_	_	0		Nm120~Nm130	
Placca JB (for semi-wide stitch bite)	320-42830	-	_			Nm90~Nm110	
Placca JC (for wide stitch bite)	320-43135	_	_			Nm90~Nm110	
Placca JD (standard)	320-43622	_	_			Nm90~Nm100	
Placca JE (standard)	320-43523	_	-		0	Nm110~Nm120	
Placca JF (standard)	320-43325	_	_			Nm90~Nm100	
. ,							

Pinza pressore completa

Descrizione	Part No.	A	one		
Descrizione	Fait No.	S	R	J	С
Pinza compensata, completa S, per occhielli	320-28458	_	_		0
Pinza compensata, completa M, per occhielli	320-28854	_	_	0	
Pinza compensata, completa L, per occhielli	320-29050	_	_		
Pinza completa per occhielli longitudinali	320-31064		0	_	-

Pinza pressore

Pinza (sinistra)							
Descrizione	Part No.	Applicazione					
Descrizione	Part No.	S	R	7	С		
Per occhielli con goccia 40mm	140-10102	0	0				
Per occhielli con goccia 32mm	140-59604						
Per occhielli con goccia 22mm	140-59802						
Per asole decorative 40mm	140-13908			_	_		
Pinza compensata H, 40mm per occhielli con goccia	140-58903						
Pinza compensata M, 32mm per occhielli con goccia	320-28706			0			
Pinza compensata S, 24mm per occhielli con goccia	320-28300				0		
Pinza compensata per occhielli con goccia 32mm	400-35239						
Pinza compensata per occhielli con goccia 22mm	400-39844						

Pinza (destra)							
Descrizione	David Na	Applicazione					
Descrizione	Part No.	S	R	J	С		
Per occhielli con goccia 40mm	140-10003	0	0				
Per occhielli con goccia 32mm	140-59505						
Per occhielli con goccia22mm	140-59703						
Per asole decorative 40mm	140-13809			_	_		
Pinza compensata H, 40mm per occhielli con goccia	140-58804						
Pinza compensata M, 32mm per occhielli con goccia	320-28607			0			
Pinza compensata S, 24mm per occhielli con goccia	320-28201				0		
Pinza compensata per occhielli con goccia 32mm	400-35238						
Pinza compensata per occhielli con goccia 22mm	400-39843						

Piastra del supporto del pressore

Piastra supporto pressore (sinistra)								
Descrizione	David Na	Applicazione						
Descrizione	Part No.	S	R	J	С			
Piastra supporto pressore per occhielli	320-27104	0	0	_	_			
Piastra supporto pressore per occhielli J,M	320-28912	_	_	0				
Piastra supporto pressore per occhielli C,S	320-28516	-	1		0			
Piastra supporto pressore per occhielli L	320-29100	_	_					
Piastra supporto pressore per occhielli	320-29506			_	_			

Piastra supporto pressore (destra)							
Descrizione	Dort No.	Α	pplic	cazione			
Descrizione	Part No.	S	R	J	С		
Piastra supporto pressore per occhiell	320-27005	0	0	_	_		
Piastra supporto pressore per occhielli J,M	320-28805	_	_	0			
Piastra supporto pressore per occhielli C,S	320-28409	_	_		0		
Piastra supporto pressore per occhielli L	320-29001	—	_				
Piastra supporto pressore per occhielli	320-29407			_	_		

Crochet sinistro, spingifilo sinistro

Ampiezza zigzag (mm)	Crochet sinistro	Allargatore sinistro	А	pplic	cazio	ne
	Part No.	Part No.	S	R	J	С
2.0~3.2	320-40800	320-40917	0	0		0
2.6~4.0	140-30902	2 140-31116			0	

Coltello taglia tessuto

Per occhielli							
Part No.	Forma	a (mm)	Max. lunghezza	Α	ppli	catio	n
Part No.	Х	Υ	taglio (mm)	S	R	J*	C*
140-41206	2.9	4.4	38	0	0	L	L
320-63604	2.9	4.4	24			S	0
320-63703	2.9	4.4	32			0	М
320-63802	2.1	3.2	38				
320-63901	2.1	3.2	24				
320-64008	2.1	3.2	32				
320-64107	3.2	5.4	38				
320-64206	3.2	5.4	24				
320-64305	3.2	5.4	32				
320-66904	2.7	5.1	38				

Per asole decorative								
Dort No.	Forma (mm)		Max. lunghezza	Application				
Part No.	Х	Υ	taglio (mm)	S	R	J*	C*	
140-41404	0	0	38	Δ	Δ			
320-65302	0	0	24					
320-65401	0	0	32					



Per occhiello circolare				
Part No.	Shape (mm)			
400-17692	ф2			
400-17693	ф3			
400-54782	ф4			
400-56566	ф5			

C type ⇒ L: Accessorio per pinza compensata L completa per asole (optional)

Portacoltello (martello)

Per occhielli (standard) ★)						
Misura	Part No.	Α	ppli	pplicazione		
(mm)	Part No.	S	R	J*	C*	
38	320-67209	Δ	Δ			
36	320-67308					
34	320-67407					
32	320-67506					
30	320-67605					
28	320-67704					
26	320-67803			Δ		
24	320-67902					
22	320-68009	0	0	0	\triangle	
20	320-68108	Δ	Δ			
18	320-68207				0	
16	320-68306	Δ	Δ			
14	320-68405					
12	320-68504					
10	320-68603					

Per occ	chielli ★ ★				
Misura	Part No.	Α	Applicazion		
(mm)	Part No.	S	R	J*	C*
38	320-62101				
36	320-62200				
34	320-62309				
32	320-62408				
30	320-62507				
28	320-62606				
26	320-62705				
24	320-62804				
22	320-62903				
20	320-63000				
18	320-63109				
16	320-63208				
14	320-63307				
12	320-63406				
10	320-63505				

	Per asola decorativa					
Misura	Part No.	Α	ppli	plicazione		
(mm)	Part No.	S	R	J*	C*	
40	140-42501					
36	320-64404					
34	320-64503					
32	140-42600					
30	320-64602					
28	320-64701					
26	140-42808					
24	320-64800					
22	140-42907	Δ	Δ			
20	320-64909					
18	320-65005					
16	140-43103					
14	320-65104					
12	320-65203					
10	140-43301					

Per occhielli circolare
Part No.
400-54781

Elenco organi di cucitura per dispositivo multi-taglio

Portacoltello (martello) (per uso combinato per occhiello e asola dritta)

Forma del	Lunghezza portacoltello	Part No.	Max.lunghezza Min. lunghezza (mm) (mm)		Applicazione		
inortacoltello i :	(mm)	i ait ivo.	Occhiello	Asola decorativa	Occhiello	Asola decorativa	S
Modello	32	320-87603	38	38	32	22	
senza	26	320-87702	38	38	26	16	
gradino	18	320-87801	38	38	18	10	0
Modello	32	320-87900	38	38	22	22	
con gradino	26	320-88007	38	38	16	16	
	18	320-88106	38	38	10	10	

Portacoltello (martello) (occhiello circolare)

Part No.	
400-54781	

Coltello taglia tessuto (occhiello)

Eyelet	David Na	Forma	(mm)	Applicazione
name	Part No.	X	Υ	S
1A	402-51323	2.1	3.2	
3A	320-87207	2.9	4.4	0
6A	320-87306	2.7	5.1	



Coltello taglia tessuto (occhiello circolare)

Part No.	Forma (mm)
402-47941	ф2
402-47942	ф3
402-47943	Ф4

Option

Comando a pedale

[Part No.40033831(Pedal switch, asm.)]

Per mezzo del pedale si possono alzare/abbassare le pinze e comandare la partenza della macchina.

*Per poter utilizzare il comando a pedale deve essere ordinato anche il cavo adattatore assemblato (Part No.40249309)



Luce di riferimento (centratura)

[Part No.40249514] *[Class2 laser product]

Quando viene posizionato il capo sulla macchina il proiettore laser emette una luce di riferimento sia in direzione verticale che orizzontale cosi da garantire la centratura. Non è necessaria alcuna regolazione manuale.



J type ⇒ S: Accessorio per pinza compensata S completa per asole (optional)
C type ⇒ L: Accessorio per pinza compensata M completa per asole (optional)

^{*}Per i tipi J, C, T usare un portacoltello ed un coltello taglia tessuto che siano al massimo uguali o minori alla massima misura. (Massima lunghezza di cucitura S: 24mm, M: 32mm, L: 40mm)

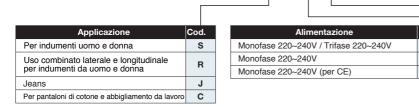
SPECIFICHE

Nome modello	MEB-3200CSS	MEB-3200CRS	MEB-3200CJS	MEB-3200CCS	
Applicazione	Per indumenti da uomo e donna	Per uso combinato laterale e longitudinale: per indumenti da uomo e donna	Jeans	Per pantaloni di cotone e abbigliamento da lavoro	
Tipo di rasafilo	Filo rimanente lungo Filo rimanen			te corto	
Sistema del punto		1-Ago, doppia cate	nella (con cordoncino di rinforzo)		
Max. velocità di cucitura		400~2,200 p/min*	1 (100 p/min *1 passo)		
Lunghezza cuciture	10~38 mm (con 10~50 (nel caso che il rasafilo del	0 mm ´	Pinza tipo S 16~24 (26) mm: optional Pinza tipo M 24~32 (34) mm: standard Pinza tipo L 32~40 (42) mm: optional	Pinza tipo S 16~24 (26) mm: standard Pinza tipo M 24~32 (34) mm: optional Pinza tipo L 32~40 (42)mm: optional	
			I dati tra parentesi () sono	nel caso di barra corta	
Ampiezza movimento ago (al momento della spedizione)		2.0~3.2 mn 1 ° (2.3mm)		2.0~3.2 mn* ³ (2.5mm)	
Lunghezza barra		0 mm,	3~15 mm		
Altezze pinze		13 mm (m	nax. 16 mm)		
Metodo per il cambio delle forme		Selezione d	lel programma		
Metodo per il taglio dell'occhiello		Con taglio prima, con taglio de	opo, o senza taglio dell'occhiello		
Sistema di trasporto		Trasporto intermi	ttente con motore passo-passo		
Sistema di movimento del coltello		Movimento vertic	cale con motore passo-passo		
Ago (al momento della spedizione)		DOx558 (Nm100) DOx558 (Nm120) Nm90-Nm110 Nm120-Nm130		DO×558 (Nm110) Nm110~Nm120	
Lubrificazione		Automatica (crochet e	e spingifilo con oliatore)		
Olio per la lubrificazione		JUKI New Defrix Oil No.2	? (equivalente a ISO VG32)		
Aria compressa e consumo d'aria		0.5MPa 6dm³/min (ANR) [8cycle/min]			
Energia richiesta e Consumo di potenza	Monofase/Trifase, 550VA				
Dimensione	1060 mm (W)×790 mm (D)×1230 mm (H)				
Peso totale		17	9kg		

^{*1 &}quot;p/min" indica "Punti al minuto

QANDO FATE UN ORDINE

Quando si effettuano gli ordini il nome del modello deve essere indicato come segue:



M E B 3 2 0 0 C

Optional	Co	d.
Non provvisto	Z	_
Dispositivo pinza filo ago	F	١ .
Dispositivo multi taglio Dispositivo pinza filo ago *1	N	1

Cod.

D

Κ

М

*1 Quando è selezionata la categoria di opzione M, S e R sono l'unica categoria di specifiche di cucitura disponibile per la selezione (abbigliamento da uomo e da donna).

Per ordini, contattare il vostro distributore ufficiale JUKI

JUKI ECO PRODUCTS

La macchina MEB-3200C è un prodotto conforme agli standard JUKI ECO PRODUCTS per la salvaguardia ambientale.



◆ La macchina da cucire è conforme alle linee guida "Juki Group Green Procurement Guidelines" sull'utilizzo di sostanzepericolose più rigorose rispetto ad altre restrizioni, ad esempio quelle previste dalle direttive RoHS Directive.

Per ulteriori dettagli su JUKI ECO PRODUCTS, consultare il sito: http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html:

*La Drettiva RHS è una Direttiva EU che limita Tuso di 6 sostareze periodise (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio, PBB e PBDE) nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.
Le lineaguida sul Green Procurement intendono eliminare no nosi o les si audidette sostareze. orsidente sostareze considente sostareze considences per l'ambiente.



Registered Organization: JUKI CORPORATION Head Office The Scope of the Registration: The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance verview of the distribution, and maintenance which is the service of the distribution of the control maintenance services of data entry systems.



SEWING MACHINERY & SYSTEMS BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI, TOKYO 206-8551, JAPAN PHONE: (81) 42-357-2370 FAX: (81) 42-357-2274

https://www.juki.co.jp/en

 $\begin{tabular}{ll} \star Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement. \end{tabular}$

- * Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
- * This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.
- * Paper from responsible sources FSC™ C001712

Juki Italia S.p.A. Via Bergamo 4 ● 20020 Lainate (MI) Tel: 02 937579.1 www.juki.it ● e-mail: info@juki.it

DECEMBER, 2021 Printed in Japan(TN)

^{* 2} Quando è selezionata la lunghezza di cucitura di 38~50 mm senza rasafilo, è possibile effettuando un ordine speciale fornire la pinza. Utilizzare il dispositivo di taglio multiplo quando si taglia il tessuto.

^{*3} Selezionando il crochet sinistro e lo spingifilo, l'ampiezza di spostamento del punto può essere cambiato in 2,6 a 4,0 mm. da 2,0 a 3,2 mm