

Macchina Zigzag, 1 ago, punto annodato, veloce, computerizzata,
a trasmissione diretta, affrancatura, con rasafilo automatico.
(tipo a inversione rapida del trasporto)

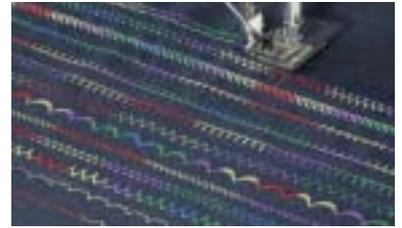
LZ-2290A-SR-7



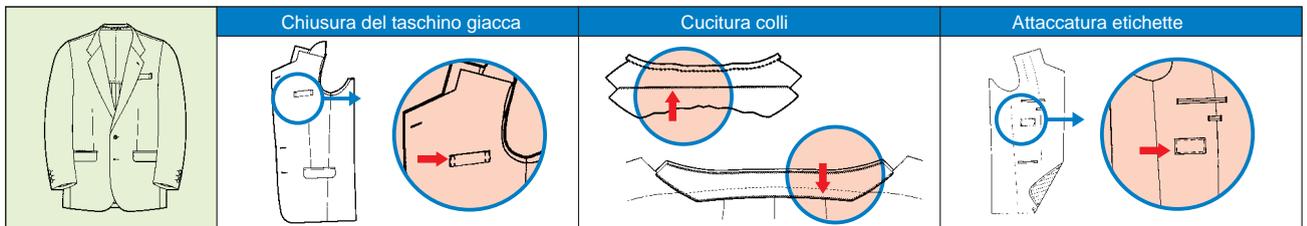
La macchina e' stata sviluppata partendo dalla testa della LZ2290A-7. In aggiunta ai normali tipi di punti convenzionali, la macchina e' in grado di eseguire il punto a T e molteplici modelli di punto zig zag tipo ricamo.

La macchina e' in grado di realizzare una varieta' di modelli di tipi di cuciture.

- In aggiunta agli otto tipi convenzionali e ai 14 modelli di punti zigzag, la macchina e' in grado di eseguire punti a T e punti ornamentali. Come risultato la macchina standard è equipaggiata con 14 tipi e 20 possibilità di programmi di cuciture. Inoltre la macchina può eseguire punti di infittimento (punti di inversione del trasporto) ad un'alta velocità di cucitura, incrementando il grado di operatività delle attrezzature.
- Per indumenti maschili la macchina viene utilizzata per i processi della cucitura di chiusura del taschino delle giacche, l'unione colli, e l'attaccatura delle etichette. Per gli indumenti femminili, può essere utilizzata per l'attaccatura dei colli giacche, per i davanti delle giacche e delle blouse. In aggiunta disegni originali possono essere creati, ed utilizzati per un'ampia fascia di esigenze.



Esempi di applicazioni.



Modelli di cuciture.

Nome del modello	Punto diritto	Punto zigzag	Zigzag 2 passi	Zigzag 3 passi	Festone (sinistro)				Festone (destra)			
					Standard	Crescente	Ampio uguale	Ampio uguale	Standard	Crescente	Ampio uguale	Ampio uguale
Modello punto												
Numero di punti	1	2	4	6	24				12			

Nome del Modello	Punto invisibile (sinistra)	Punto invisibile (destra)	Modello cliente	Punto a T (sinistra)	Punto a T (destra)	Modello punto 1	Modello punto 2 (fagotto)	Modello punto 3	Modello punto 4
Modello punto									
Numero di punti	2+a		Max.500	3	3	6	6	6	6

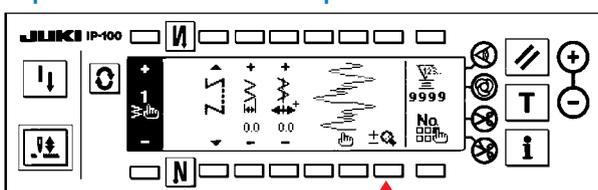
I modelli di cuciture possono essere programmati con facilità per mezzo del pannello IP-100D.



- Un grande display a cristalli liquidi e' disponibile sul pannello di controllo. Il display mostra la forma del punto, l'ampiezza dello zigzag, la posizione della cucitura tutto con immagini, che facilitano le operazioni. Al momento della creazione/modifica di un tipo di punto particolare, i dati immessi sono visualizzati sul display, rendendo semplice ed efficiente l'intervento.
- I modelli creati dal cliente possono essere memorizzati usando la SmartMediaCard la stessa largamente utilizzata nelle macchine fotografiche.
- Con IP-100 possono essere inseriti programmi di cuciture e cuciture a ciclo. Grazie a questa funzione e' possibile cucire etichette di dimensioni costanti o la cucitura di chiusura del taschino giacca, cambiando automaticamente da punto diritto a zigzag, in accordo al numero di punti desiderati. Questo contribuisce ad aumentare l'efficienza e l'operatività. In aggiunta con il pannello operativo si può programmare cuciture varie, cuciture in continuo, cuciture automatiche a ciclo breve, e modificare facilmente il punto di inizio del punto festone.
- Dal pannello si può impostare il trasporto normale o inverso. Questo permette di eseguire cuciture costanti anche cambiando la quantità del trasporto. Anche le condizioni di cucitura, che si mantengono costanti, sono impostabili dal pannello e richiamabili in qualsiasi momento.
- La lunghezza del punto di inversione si può cambiare in più o in meno dal pannello operativo, quando la leva di inversione e' in posizione bassa. L'angolo dell'etichetta ed il numero di punti per centimetro possono essere corretti per permettere di cucire con costanza la zona degli angoli.

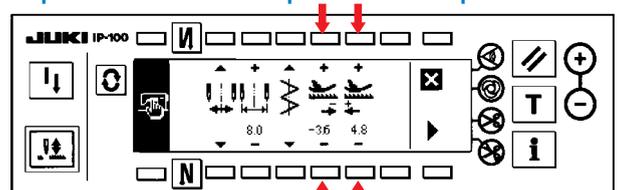
Esempi di modelli di cuciture sul display.

Impostazione del modello di punto



- Il modello del punto scelto viene mostrato sul display e può essere modificato ed il cambiamento della forma e' visibile sempre sul display.

Impostazione dei dati di quantità del trasporto



- La lunghezza punto normale (a + 5) e inversione (a - 5) può essere impostata sul pannello di controllo.

E' utilizzato un nuovo meccanismo di trasporto tessuto.

- Il meccanismo di trasporto, essendo controllato da un motore passo passo, garantisce un punto costante indipendentemente dalla velocità della macchina, che può arrivare fino a 5000 p./min. per i punti normali e ,unica macchina al mondo, fino a 4000 p./min. per i ricami, punto a T e punti di infittimento, incrementando notevolmente la produttività.

La forma dei modelli di punti memorizzati possono essere modificati con facilità.

- L'ampiezza dello zigzag e la quantità del trasporto sono memorizzabili nelle forme di punto di base. Questo permette di non cambiare questi dati quando viene cambiata la forma del punto. Per modelli personalizzati i punti possono essere programmati punto a punto.

Le funzioni basilari del modello precedente sono state incorporate nella nuova macchina.



- Lo spazio sotto il braccio è più lungo rispetto ad una macchina convenzionale, offrendo un ampio spazio di lavoro fra l'ago e il corpo macchina, facilitando conseguentemente la manipolazione del materiale da cucire. ①
- La macchina ha il motore integrato nella testa (direct drive). Questo significa rapidità in partenza di cucitura, precisione di fermata e eccellente risposta in accelerazione. ②
- Il meccanismo rasafilo rinnovato per la sua semplice struttura e' estremamente funzionale. Il metodo con la lama scorrevole garantisce il taglio del filo anche con l'ago in qualsiasi posizione del suo spostamento laterale.
- Questa macchina è dotata come standard di una vite per la regolazione micrometrica del piedino (micro lifter), che previene lo scorrimento dei tessuti elastici.
- Dato che il gruppo crochet e movimento barra ago sono lubrificati da una minima quantità di olio, il rischio di macchiare i tessuti è nullo.

La macchina aiuta a realizzare un ambiente di lavoro confortevole.

- Il motore operativo non emette rumore nel momento di cambio di direzione del trasporto da normale a inverso. Questo contribuisce a rendere l'ambiente di lavoro molto confortevole e con una bassa rumorosità.



Optional

Modello	Parte No.	Descrizione		Caratteristiche
—	400-03640	Kit interruttore optional		Questo interruttore manuale è utilizzato per controllare diverse funzioni. Diventa molto importante quando si utilizza la macchina in piedi. (*Correzione ago su e giù, correzione un punto, correzione punto indietro, alza piedino e rasafilo, ecc.)
AK121	GAK-A21000B0	Alza piedino (comando a pedale)		—
—	D1501-583-H00	Barra piedino	Componenti per connessione piedino (Sostituzione barra piedino)	Questi particolari vengono utilizzati per poter utilizzare altri piedini per macchine punto annodato.
	D1502-583-H00	Attacco per piedino		
—	B1551-586-000	Adattatore per piedino	Componenti per connessione piedino	
	SS-7090910-SP	Vite		
—	225-26560	Crochet con punta extra dura		La punta di questo crochet previene le abrasioni.
V059	MAV-059000AA	Alimentatore tensionatore (Alimentatore nastro)		La quantità di nastro che viene alimentato può essere regolato in base alla velocità della macchina. Viene impiegato per i processi di attaccatura di un nastro di rinforzo, attaccatura banda elastica o pizzi di corsetteria,
S189A	MAS-189000AA	Tipo pneumatico	Dispositivo tensionatore banda elastica	Applica una tensione ad una porzione di nastro alimentato dal puller alimentatore. Il dispositivo viene inserito e disinserto dall'operatore per mezzo di una ginocchiera. Questo aumenta la produttività senza interruzioni di lavoro.
S189B	MAS-189000AB	Tipo solenoide		
—	40017095	Piattelli tensione filo asm.	Dischi doppi	
—	22591564	Piedino asm.	Kit per cucitura fagotto	—
	10064004	Griffa		
	10061554	Placca ago asm.		
	MAN09700BA0	Guida punto fagotto asm.		
	SS5110710SP	Vite		
—	E 1088	SmartMedia card 64MB		

Tabella degli organi di cucitura principali.

Max amp. zigzag / Max lung.punto	Placca ago	Griffa	Piedino (con salvadito)
	10041010 	10047017 1.6 Max. quantita' trasporto: 2mm	22580369/10045052 (alla spedizione) Con uno scarico sotto la suoletta del piedino.
	10041101 	22580104 1.6 Max. quantita' trasporto: 2mm	22580260 Tipo con fessura
	22580005 	22580500 1.15 Max. quantita' trasporto: 2mm	22580765 Tipo con fessura con fulcro davanti
	22582100 	22582209 1.6 Max. quantita' trasporto: 2mm	23503154/23503162
	22582704 	22582803 1.5 Max. quantita' trasporto: 2mm	23503204 Tipo con fulcro davanti
	22582407 (at the time of delivery) 	22581508 1.5 Max. quantita' trasporto: 2mm	22580864/10055051
	22582506 	22558208 1.5 Max. quantita' trasporto: 2mm	22584965 Tipo con fessura
	40018431 	22548804 1.5 Max. quantita' trasporto: 1,3mm	40003542 Tipo CB : (alla spedizione) Utilizza due coltelli di taglio.
	40018430 	22540009 1.7 Max. quantita' trasporto: 5mm	Coltello taglia filo 11434206
	40018431 	40018430 1.25 Max. quantita' trasporto: 2mm (alla spedizione)	MAB109000B0 Piedino con guida inserimento nastro
40018430 	40018430 1.25 Max. quantita' trasporto: 5 mm		
	10061554 	10064004 1.25 Max. quantita' trasporto: 2,2mm	22591564

Max amp. zigzag / Max lung. punto	Placca ago	Griffa	Piedino (con salvadito)
	22545008 	22545107 Max. quantita' trasporto: 2,5 mm	22545362 Tipo con fessura
	22545511 	22545610 Max. quantita' trasporto: 1,6 mm	22545867 Tipo con fessura con fulcro davanti
	22548705 	22548804 Max. quantita' trasporto: 1,3 mm	22548960 Tipo con fessura
	22548507 	22548408 Max. quantita' trasporto: 2,5 mm	22547962/22547970
	22548010 	22548119 Max. quantita' trasporto: 2,5mm	
	22549000 	22541601 Max. quantita' trasporto: 5mm	
	22549000 	22549109 Max. quantita' trasporto: 2,5mm	
	22549000 	22541809 Max. quantita' trasporto: 5 mm	
	22549208 	22549307 Max. quantita' trasporto: 2,5mm	
	22546519 	22546717 1.15	22546618 1.5
	22546212 	22546410 1.15	22546311 1.5
	MAD04060000 	MAD04070000 Max. quantita' trasporto: 2,5mm	MAD040500A0
	22549604 	22549703 Max. quantita' trasporto: 2,5 mm	22549869 Tipo con fessura

Alcuni piedini hanno due numeri di ordine (es. 22547962 e 22547970), se viene ordinato 22547962 (numero a sinistra), verrà fornito un piedino come in figura, 22547970 (numero a destra) con un salvadito.

Modello macchina	LZ-2290A-SR-7-WB
Max. velocita'	5,000 giri/min *1, Punto a T: 4,000 giri/min.*2
Max. ampiezza zigzag *3	10 mm
Max. quantita' di trasporto	5.0mm (normale / inversione trasporto)
Meccanismo movimento ago	Controllato da computer macchina
Alzata piedino	manuale: 5.5mm / a ginocchiera: 10mm
Ago (alla spedizione)	SCHMETZ438(#75)
Crochet	Crochet DP(con trattamento al titanio) - Con meccanismo ad albero decentrato del crochet
Tirafilo	Tipo rotativo
Numero di modelli con punti standard	14 tipi /20 modelli
Capacita' memoria dei modelli	Memoria interna: Max. 20 modelli / Memoria modelli modificati: Max. 999
Max. numero di punti	Max. 500 punti / modello
Funzione di immissione dati	L'unita' principale e' dotata come standard di dispositivo di immissione dati (pannello operativo IP100) Programma per macchine da cucire a controllo computerizzato (PM-1:optional)
Tipo di memoria	EEP-ROM (interno) / SmartMedia (esterno)
Movimento testa	Servomotore compatto AC (sistema direct-drive)
Lubrificazione	Quantita' minima di olio sulla barra ago e sul crochet (senza vasca olio)
Distanza tra ago e braccio / dimensioni piano	300mm / 517mm X 178mm
Alimentazione richiesta / Potenza consumata	Monofase 200~240V, 3-phase 200~240V / Potenza consumata 600VA
Peso totale	104kg

*1 La velocita' massima regolata dalla fabbrica e' di 4000 giri/min.

*2 La velocita' massima della macchina varia in base al tipo di punto a zigzag, ampiezza e quantita' di trasporto impostato.

· La velocita' massima deve essere appropriata in base al prodotto da cucire ed al processo di cucitura richiesto.

*3 La massima ampiezza dello zigzag e' regolato in fabbrica a 8 mm.al momento della spedizione .

Per comporre un ordine

Seguire la tabella per comporre la classe della macchina richiesta:

● Macchina

LZ2290ASR7WB

Tipo di macchina	Cod.	Tipo	Cod.	Scartafilo	Tasto inversione trasporto	Cod.	Dispositivi	Cod.
Standard	S	Inversione rapida	R	Provvisto	Provvisto	WB	Alza piedino (a pedale)	AK121
							Non provvisto	

● PSC box / Pannello operativo per SC

SC916 SIP100D

PSC box		Cod.	Control box	Cod.	Pannello operativo	Cod.
Per esportazione	Trifase	200~240V	D	Standard	S	IP100D
Per esportazione	Monofase	200~240V	K			
Per CE	Monofase	200~240V	N			

● Per ordinare, contattare il vostro rivenditore JUKI di fiducia



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE

The environmental management system to promote and conduct the technological and technical research, the development and design of the products in which the environmental impact is considered.
 the conservation of the energy and resources, and the recycling in the research, development, design, distribution, sale and maintenance service of the industrial sewing machines, household sewing machines and industrial-use robots, etc. and in the purchase, distribution and sale of the household commodities including the healthcare products.

JUKI[®]
JUKI CORPORATION
INTERNATIONAL SALES H.Q.

8-2-1, KOKURYO-CHO, CHOFU-SHI,
 TOKYO 182-8655, JAPAN
 PHONE : (81) 3-3480-2357, 2358
 FAX : (81) 3-3430-4909, 4914
<http://www.juki.com>

JUKI ITALIA S.p.A.
 20020 Lainate MI - Via Bergamo, 4
 Tel. 02937579.1 - Fax uffici 0293570164
 Fax ricambi 0293571066
<http://www.juki.it> - E-mail: info@juki.it

* Le specifiche possono essere variate senza avviso preventivo.
 * Leggere il manuale di istruzioni prima di avviare la macchina.
 * Si consiglia di stampare questo catalogo su carta riciclabile.