

JUKI®

Serie AE-200A

Cuciture con controllo del bordo

AE-200ALA

Tipo Unione Parti

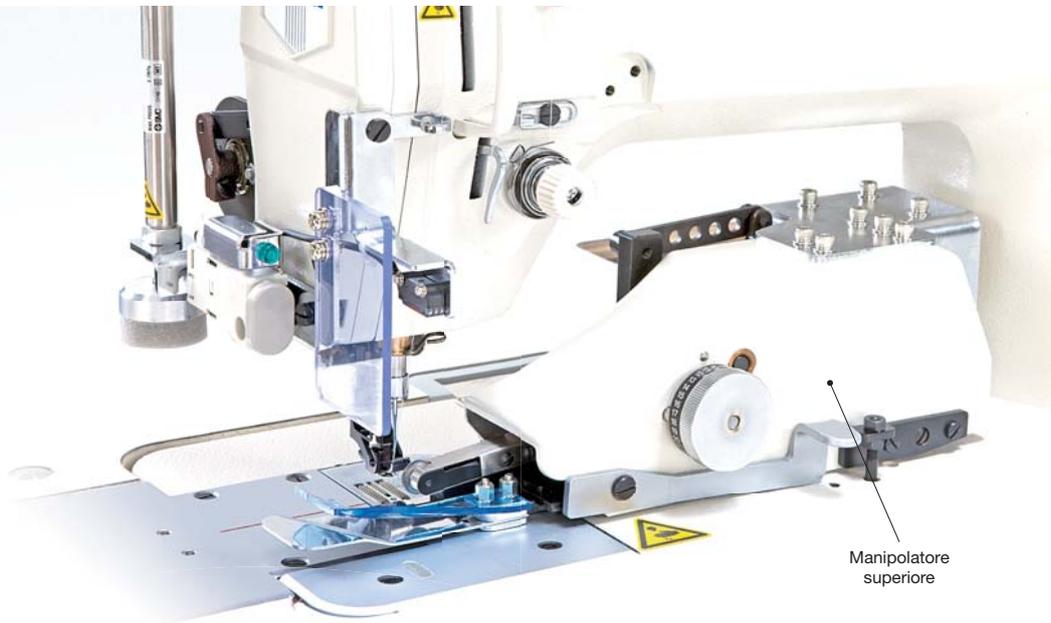
AE-200ALD

Tipo Pieghettatrice



Il controllo del bordo si realizza in maniera automatica, producendo cuciture di qualità e seguendo le forme più svariate.

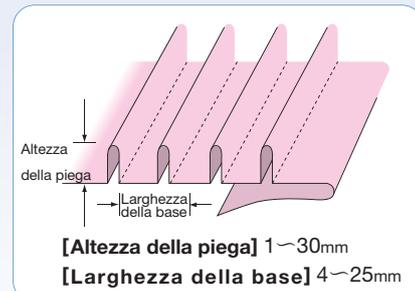
Serie AE-200A



Manipolatore superiore

AE-200ALD Pieghettatrice

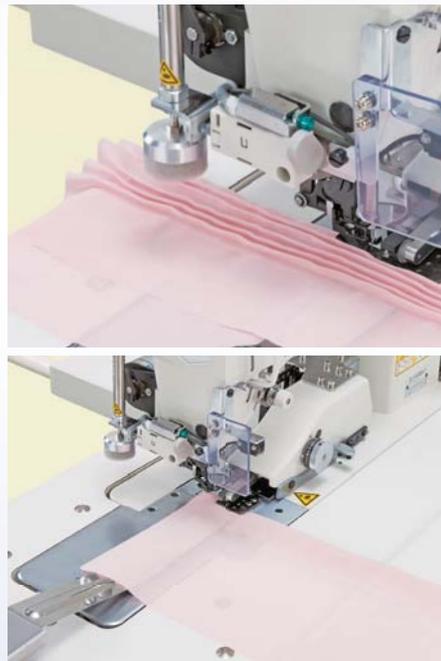
Questa macchina per cucire è in grado di realizzare pieghe eleganti e uniformi grazie al dispositivo pieghettatore 40088621.



* La somma dell'altezza della piega e della larghezza della base di un paio di pieghe non deve superare i 50 mm.



AE200ALDA6



Grazie alla elevata tecnologia JUKI, questa macchina per cucire unisce vari tipi di tessuto in maniera precisa, realizzando cuciture di alta qualità.



La nuova AE-200 per unione di parti di tessuto è ora disponibile sul mercato.

Questa macchina è configurata con un sensore realizzato da JUKI e con meccanismi manipolatori di controllo che permettono, anche agli operatori meno esperti, di unire materiali con la stessa precisione e qualità di un operatore più abile e qualificato.

I vari parametri e modalità di lavorazione sono impostati tramite un semplice pannello di controllo che permette di realizzare vari tipi di cuciture e che aiuta l'operatore a giuntare materiali in maniera rapida e precisa, aumentando la produttività, anche per lavorazioni di articoli su misura e in piccole quantità.

AE-200ALA

Unione Parti

L'arte di unire materiali

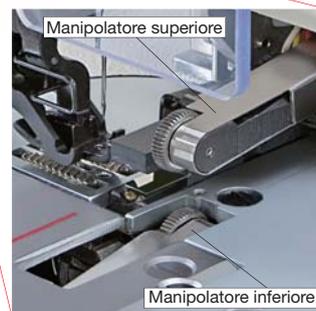
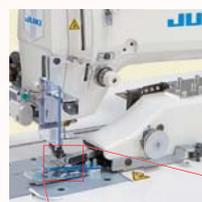
Questa macchina per cucire è l'ideale per giuntare materiali di forma e spessore diversi.

Per giuntare i materiali in modo uniforme, è necessario avvicinare ed allineare i due lembi di tessuto, in maniera precisa e simultanea.

La bordatrice AE-200A permette, attraverso una tecnica unica in questo campo, anche ad operatori poco esperti, di realizzare lavorazioni complesse e su misura, semplicemente posizionando il materiale sulla macchina da cucire. La stessa macchina per cucire controllerà poi l'increspatura e il livello di tensione del materiale, passo dopo passo, dividendo tutta la lunghezza della cucitura, in una decina di sezioni al massimo. I due materiali si uniscono quindi in maniera precisa e resistente, mantenendo sempre un'altra qualità, anche su materiali con curve molto complesse da gestire.

Il "manipolatore" è un dispositivo JUKI che garantisce la giuntura di materiali attraverso una pressione attiva e la rotazione dei rullini.

* "Active Pressure" (AP), pressione attiva è una nuova funzione JUKI che regola la pressione, in maniera separata, del manipolatore inferiore e superiore, in base al materiale da giuntare e ai parametri di cucitura impostati (la pressione dei manipolatori può essere controllata, attraverso un solo schema, suddiviso in 10 sezioni distinte).



Sostanziale aumento della produttività

L'operatore deve solo posizionare il materiale sulla macchina per cucire. La macchina per cucire, in maniera automatica e continuativa, allineerà e giunterà i lembi dei due materiali, cucendoli insieme fino alla fine del tessuto.

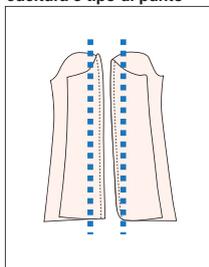
Quando si paragona il tempo impiegato per cucire la parte superiore della manica di una giacca da donna usando la bordatrice AE-200A con il tempo impiegato da una macchina punto annodato convenzionale, si scoprirà che la prima impiegherà la metà del tempo necessario alla seconda

<Esempio di produzione>

Cucitura e parametri di cucitura

Prodotto	giacca da donna normale
Lavorazione	giunzione della parte esterna della manica (sinistra e destra)
Dimensione della cucitura	Circa. 500 mm
Ago	DB x 1 #11
Filo	Tetron #50
Tipo di sensore	superiore 4mm / Lower 2mm
Guida del materiale	superiore 4mm / Lower 2mm
Allineamento cucitura	10mm
Larghezza del punto	2.5mm (trasporto a griffa)
Velocità di cucitura	2,800 punti a minuto

cucitura e tipo di punto



Tempo di lavorazione netto

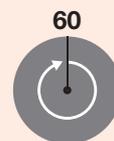
■ AE-200A

Circa 30 secondi



■ Macchina punto annodato convenzionale

Circa 60 secondi



L'efficienza lavorativa è nettamente aumentata

* Il tempo di lavorazione varia in base ai parametri di cucitura.

Dispositivi standard e meccanismi per migliorare la maneggevolezza della macchina

■ Tavolo con soffi d'aria

La macchina è provvista di getti d'aria che aiutano il trasporto del materiale, migliorando quindi la scorrevolezza dei materiali su piano lavoro.



■ Pratico interruttore

L'interruttore di avvio/arresto è molto comodo e a portata di mano. Quest'interruttore si trova a ridosso della posizione in cui l'operatore introduce il materiale sulla macchina da cucire, permettendo così all'operatore di svolgere il lavoro in maniera pratica e funzionale.



■ Avvolgi bobina

Per semplificare il lavoro di sostituzione bobina, il rocchetto della bobina da avvolgere è posizionato nella parte superiore del braccio macchina.



■ Sistema TBD*

La testa cucitrice per AE-200A è dotata di un sistema di trasmissione a cinghia dentata, che consente alla macchina per cucire di iniziare a cucire senza alcuna perdita di forza.

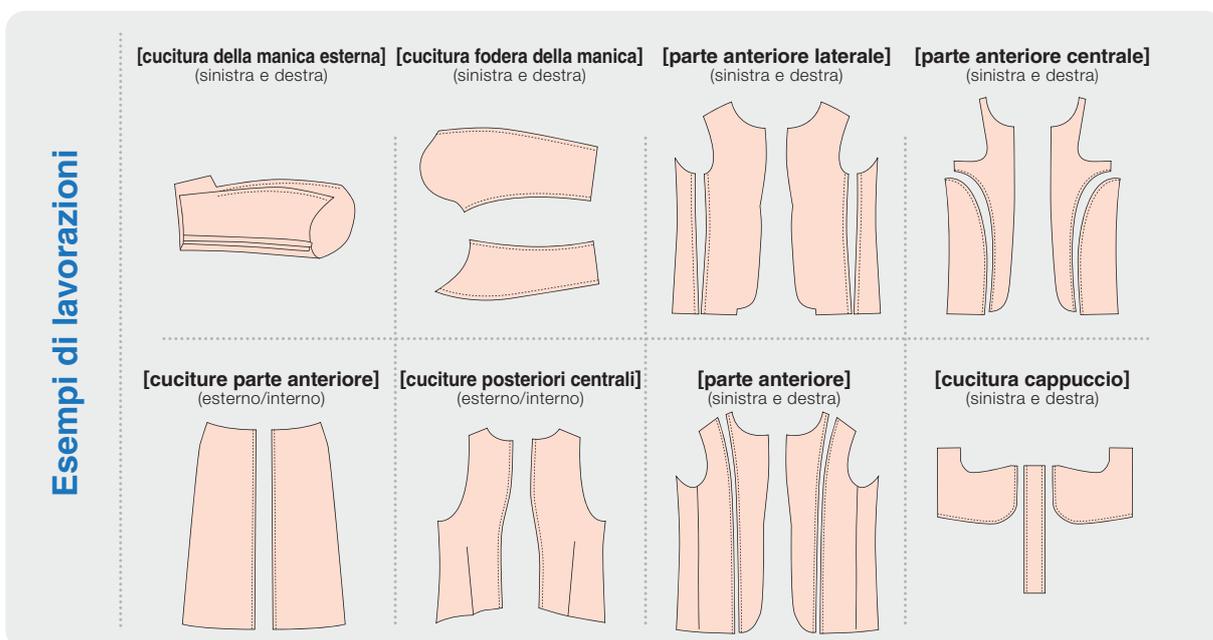


*TBD significa Timing Belt Drive (Trasmissione a Cinghia Dentata).

Applicazioni

Questa macchina per cucire può essere utilizzata per vari tipi di lavorazioni, come la cucitura della parte centrale del retro di un abito o per giuntare lembi di abiti, sia da uomo che da donna, camicette e giacche da donna.

Abiti da uomo Abiti da donna	Maniche , lembi anteriori centrali, cuciture di abiti lunghi da donna, cucitura centrale posteriore, cucitura della fodera centrale posteriore, lembi anteriori laterali, fodera della manica , cuciture laterali
Esterno	Manica raglan, fodera manica, lembi anteriori centrale
Interno	Cucitura lembi interni, cucitura laterale, cuciture decorative di settori di gonna
Altro	Cappucci a cucitura surfilata, ecc.



Semplicità di lavorazione con il pannello di controllo

Le impostazioni della cucitura possono essere impostate e programmate attraverso il semplice pannello di controllo.

■ Questo pannello di controllo può gestire e memorizzare fino ad un massimo di 99 parametri di cucitura.

L' impostazione e la selezione di tutti i parametri di cucitura possono essere fatte attraverso un semplice pannello di controllo. I programmi relativi ai vari processi di lavorazione sono visualizzati con semplici icone sullo schermo LCD. Grazie a questo sistema, è possibile memorizzare fino a 99 programmi di cucitura diversi. Ogni programma di cucitura può essere diviso in 10 sezioni. All' interno delle rispettive sezioni, il numero di punti, il trasporto differenziale superiore ed inferiore, la pressione del manipolatore inferiore e superiore corrispondono ad una determinata scala di valori numerici.

■ Ciclo di cucitura

Questa unità semi-automatica è in grado di svolgere in maniera continuativa diversi tipi di lavorazioni, come quella di giuntare il lato destro e sinistro di un abito e quella di cucire la parte centrale del dorso di un abito grazie a dei cicli di cucitura.

★ All'interno dello stesso ciclo si possono avere fino a 15 schermi diversi, ed è possibile impostare e salvare in memoria fino a 20 cicli diversi.



■ Altre opzioni

Descrizione	Pezzo N.	Caratteristiche
Avvolgi spolina	40088627	L'avvolgi spolina automatico è un dispositivo che funziona in modo indipendente.
Sensore 4/4 per materiali pesanti	40084101	Queste guide tessuto sono realizzate appositamente per cucire materiali pesanti. La misura inferiore e superiore è di 4 mm. Questa misura permette di lavorare su un tessuto dello spessore di 3.2mm.
Guida tessuto 4/4 per materiali pesanti	40088212	
Sensore 2/2 per materiali leggeri	40084102	Queste guide tessuto sono realizzate appositamente per cucire materiali leggeri. La misura inferiore e superiore è di 2 mm. Questa misura permette di lavorare su un tessuto dello spessore di 1.6mm.
Guida tessuto 2/2 per materiali leggeri	40088211	
Placca ago per materiali leggeri	22881601	Questi organi di cucitura sono importanti quando bisogna cucire tessuti delicati e leggeri, e altri tipi di tessuti facilmente danneggiabili dalla placca standard e dal sistema di trasporto.
Griffa trasporto sup. in uretano per materiali leggeri	40088215	
Griffa trasporto inferiore per materiali leggeri	22881700	
Dispositivo di segnalazione di rottura filo	40088632	La macchina per cucire si interrompe immediatamente in caso di rottura del filo, grazie al dispositivo di segnalazione rottura filo.
Guida tessuto 2/2 per piccole curve	18076059	Questa guida è molto utile per agevolare il trasporto dei materiali, anche quelli con le curve più piccole.
Guida tessuto 4/4 per piccole curve	18076257	
Guida tessuto 4/2 per piccole curve	18076356	
Trasformatore per alto voltaggio	40005422	

■ AL MOMENTO DELL'ORDINE

Quando si compila un ordine, è opportuno riportare il nome del modello nella maniera seguente:

Impilatore	Codice
Non fornito	Z
Impilatore a barre	A

Alimentazione	Codice
Monofase 220~240V	K
Monofase 220~240V(CE)	N
Trifase 200~220V	D

AE200AL

Sensore / Guida tessuto	Codice
Unione per materiali di tipo medio: Superiore: 4mm / Inferiore: 2mm*1	A
Pieghehattrice 2mm*2	D

Optional			Codice
Pieghehattrice	Unità di controllo a doppio pedale	dispositivo di segnalazione esaurimento filo bobina	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ZZ
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A2
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A3
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A5
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A6

*1 Lo spessore del materiale lavorato deve avere uno spessore di 3.2mm per l'ingombro superiore e 1.6mm per quello inferiore.

*2 Per la categoria di sensore "D", il sensore della pieghehattrice viene installato dal costruttore al momento della spedizione. (Eventuali modifiche alle caratteristiche della guida e alle parti del sensore/guida tessuto, devono essere definite separatamente)

● Per effettuare ordini, contattate il distributore ufficiale Juki più vicino.



Optional

Alcuni optional permettono di lavorare in un ambiente più confortevole

■ Impilatore a barre / SS52

Un efficace lavoro di impilatura può essere ottenuto con l'utilizzo dell'impilatore a barre, che garantisce un immediato aumento della produttività. L'impilatore è provvisto di un dispositivo di bloccaggio che permette di impilare tessuti in maniera sicura ed accurata, evitando che cadano per terra, con il conseguente rischio di sporcarsi.



■ Dispositivo di segnalazione fine filo bobina (40088623)

Il dispositivo di segnalazione di esaurimento del filo bobina avverte l'operatore, con un segnale acustico, quando il filo della bobina scende al di sotto di una soglia pre-determinata. Così, l'operatore può concentrarsi unicamente sul lavoro di cucitura, senza preoccuparsi del filo rimanente sulla bobina.



■ Unità interruttore a doppio pedale (40084064)

La macchina per cucire è provvista di una unità di controllo a doppio pedale; l'operatore può avviare la macchina da cucire, alzare ed abbassare il piedino pressore e cambiare la velocità di cucitura, da alta a bassa velocità semplicemente muovendo i piedi, senza dover mai togliere le mani dal materiale in lavorazione.



■ Micro-lifter (11243763)

Il micro-lifter è studiato per evitare danni e arricciature quando si lavora su tessuti pelosi o elastici.



■ Guida tessuto 4/2 per piccole curve (18076356)

Questa guida tessuto è molto utile per agevolare il trasporto dei materiali, anche quelli con le curve più piccole



