

# AC-172N-1790

Indexer per asole con controllo computerizzato ad alta velocità



- “Ottimizzazione dell’applicabilità al modello a righe verticali”.

Il nuovo sistema di pinzatura (sub-clamp) impedisce lo slittamento del tessuto, a garanzia di asole accurate e omogenee.

- “Maggiore produttività grazie al meccanismo di precarica”

Il meccanismo di precarica



AC-172N-1790S-A1

# AC-172N-1790

Il modello AC-172N-1790 è una asolatrice con indexer, con controllo computerizzato, ad alta velocità, a garanzia di produttività elevata e occhiellature omogenee sui quarti di camicie prestirati.

# Asolatrice con indexer, con controllo computerizzato, a velocità elevata AC-172N-1790



L'AC-172N-1790 è la nuova asolatrice con indexer di prossima generazione, dotato di ottima testa a velocità elevata LBH-1790 e fornito, come standard, **completo di meccanismo di precarica a garanzia di maggiore produttività**. Inoltre, **La nuova struttura** denominata **meccanismo "sub-clamp"** consente di ottenere occhiellature precise e omogenee.

Ottimizzazione dell'applicabilità al modello a righe verticali

## Il meccanismo di precarica favorisce l'aumento della produttività!

**↑ Precarica**  
MECCANISMO  
**Cosa significa meccanismo di precarica?**

Si tratta della struttura che consente di posizionare il successivo tessuto da cucire in prossimità del piano precarica, mentre la macchina effettua la cucitura di altro materiale. Poiché l'indexer per occhiellatura automatico esegue l'occhiellatura in sequenza, solitamente l'operatore doveva attendere che la macchina per cucire terminasse le proprie operazioni (di occhiellatura). Il meccanismo di precarica di JUKI consente all'operatore di posizionare il tessuto successivo da cucire sul piano di precarica, mentre la macchina da cucire sta effettuando la cucitura di un altro tessuto (cosiddetto ciclo a sovrapposizione). Di conseguenza, l'operatore può ora disporre del proprio tempo in modo più efficace, a garanzia di maggiore produttività.

**Con meccanismo di precarica AC-172N-1790**  
Una macchina per cucire azionata da un operatore

Il tempo necessario per il posizionamento del tessuto successivo sulla macchina per cucire può essere minore adottando la procedura che prevede l'utilizzo del meccanismo di precarica mentre la macchina per cucire sta ancora effettuando la cucitura di un altro indumento.

Il tempo necessario per posizionare un indumento sulla macchina per cucire può ridursi di **5 sec.** per ogni ciclo operativo.  
(rispetto a quanto garantito da un indexer non dotato di meccanismo di precarica)

---

**Senza meccanismo di precarica**  
Una macchina per cucire azionata da un operatore

Il tessuto successivo non può essere posizionato sulla macchina per cucire, prima che questa abbia terminato la cucitura precedente.

**Maggiore tempo d'attesa**

**La disponibilità della macchina per cucire è maggiore quando un operatore aziona due o più macchine per cucire.** → L'attesa si riduce ulteriormente quando un operatore aziona due o più macchine per cucire, aumentando quindi la produttività.

**Con meccanismo di precarica AC-172N-1790**  
2 macchine per cucire azionate da un operatore

Un operatore termina l'occhiellatura di 2 pezzi in un ciclo di 20 secondi.  
**10 sec./pz.**

**Con meccanismo di precarica AC-172N-1790**  
3 macchine per cucire azionate da un operatore

Un operatore termina l'occhiellatura di 3 pezzi in un ciclo di 21 secondi.  
**7 sec./pz.**

**Maggiore produttività /**

2 macchine per cucire	Dotate di meccanismo di precarica	<b>2,400</b> pz.	<b>+480</b> pz.
	Non dotate di meccanismo di precarica	1,920 pz.	
3 macchine per cucire	Dotate di meccanismo di precarica	<b>3,429</b> pz.	<b>+549</b> pz.
	Non dotate di meccanismo di precarica	2,880 pz.	

Differenza di produttività tra una macchina per cucire dotata di meccanismo di precarica e una macchina sprovvista di tale meccanismo (scostamento del 20% ogni 8 ore)

### PRODOTTI ECOLOGICI JUKI

La serie AC-172N-1790 corrisponde a un prodotto ecologico, conforme agli standard dei PRODOTTI ECOLOGICI JUKI a salvaguardia dell'ambiente.



- La macchina per cucire è conforme alle Linee Guida per la salvaguardia ambientale del Gruppo Juki (Juki Group Green Procurement Guidelines) sull'utilizzo di sostanze pericolose. Si tratta di linee guida più rigorose rispetto ad altre, ad esempio quelle previste sulla Direttiva RoHS.
  - Nel modello AC-172N-1790 si utilizzano maggiori parti comuni, rispetto a quanto previsto nei modelli tradizionali. Inoltre, la percentuale di riciclaggio è maggiore.
  - Rispetto ai modelli tradizionali, l'AC-172N-1790 garantisce un livello acustico inferiore di 1,5 dB.
- Per maggiori informazioni sui PRODOTTI ECOLOGICI JUKI, consultare il sito web: [http://www.juki.co.jp/eco\\_e/index.html](http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html)
- \*La Direttiva RoHS è una direttiva EU che limita l'utilizzo di 6 sostanze pericolose (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio PBB e PBDE) nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Le linee guida sulla salvaguardia ambientale del Gruppo Juki riepilogano i criteri spontaneamente adottati per eliminare non solo le sei precedenti sostanze, ma anche altre sostanze che influiscono negativamente sull'ambiente.

## La nuova struttura

### Dispositivo "sub-clamp" che ottimizza l'applicabilità della macchina per cucire su modelli a righe verticali.

La macchina per cucire viene fornita dotata del nuovo meccanismo che impedisce lo slittamento del tessuto durante il trasferimento dal piano di precarica alla macchina per cucire, a favore dell'utilizzo della macchina per cucire su indumenti con occhielli su righe verticali.

Il meccanismo "sub-clamp" indipendente del carrello sulla testa della macchina per cucire afferra in modo sicuro il tessuto durante il trasferimento dal piano di precarica alla macchina per cucire, evitando quindi che possa scivolare fuori posizione. Di conseguenza, la macchina per cucire potrà garantire una costante e precisa occhiellatura sulle pieghe superiori centrali.

### Meccanismo indexer a prestazioni elevate

Un motore passo-passo controlla la quantità di materiale alimentato in incrementi di 0,1 mm, a garanzia di precisione ed omogeneità. La macchina può cucire da 1 a 20 occhielli e memorizzare 20 diversi modelli di punti.

La macchina è provvista, come standard, di una struttura che consente di spostare il carrello in modo sincrono con le operazioni svolte dalla macchina per cucire, a garanzia quindi di un'alimentazione precisa e senza errori del tessuto, evitando nel contempo allentamenti del tessuto.

### La macchina per cucire viene fornita completa di testa LBH-1790, molto apprezzata in termini di funzioni e performance.

L'AC-172N-1790 è dotata dell'ottima testa LBH-1790. La tensione del filo nell'ago cambia facilmente nei bordi e nelle sezioni di rinforzo dell'occhiello, grazie alla velocità massima di cucitura di 4.200 punti/minuto e l'esclusiva tensione attiva (meccanismo elettronico di controllo della tensione del filo), a garanzia di occhielli dalla forma perfetta.

Inoltre, il fissaggio dei punti evita il rischio che si sfilino le cuciture al termine dell'operazione. È anche possibile programmare altri tipi di punti, ad es. doppie occhiellature.

### Pannello di controllo dell'indexer

I tasti di regolazione frequentemente utilizzati dall'operatore per la regolazione dell'occhiellatura sono predisposti in modo simile a quelli del pannello standard dell'LBH-1790. L'operatore può quindi regolare direttamente l'occhiellatura in modo da ottenere una maggiore operatività.

## ■ Forniture standard

### IMPILATORE

Si tratta di un dispositivo per l'impilaggio automatico di indumenti, dopo la formazione dei relativi occhielli (impilatore di dimensioni ridotte, integrato nel corpo).

L'impilatore, che fissa accuratamente anche indumenti stretti, aumenta la presa/impilaggio del materiale, a garanzia quindi di una maggiore produttività.

### INTERRUTTORE A GINOCCHIO

Questo interruttore si aziona con il ginocchio e serve per attivare la macchina per cucire (dispositivo "sub-clamp"). L'interruttore può essere attivato dall'operatore con il ginocchio mentre mantiene un indumento in posizione sulla macchina da cucire con entrambe le mani. Di conseguenza, l'operatore può posizionare l'indumento in modo sicuro sulla macchina per cucire, riducendo quindi il tempo necessario per garantire un posizionamento corretto. È presente anche un interruttore manuale. Inoltre, qualora l'operatore attivi l'interruttore dopo aver posizionato il tessuto sulla macchina per cucire, il dispositivo "sub-clamp" sposta automaticamente il tessuto successivo in posizione di cucitura, dopo il completamento dell'occhiellatura del tessuto attuale, in modo tale che la macchina per cucire possa avviare immediatamente la successiva occhiellatura. Questa funzione è ottimale, in particolare nei casi in cui l'operatore azioni due o più macchine per cucire o stia eseguendo altri lavori contemporaneamente.

## ■ Opzioni

### MARKER LASER

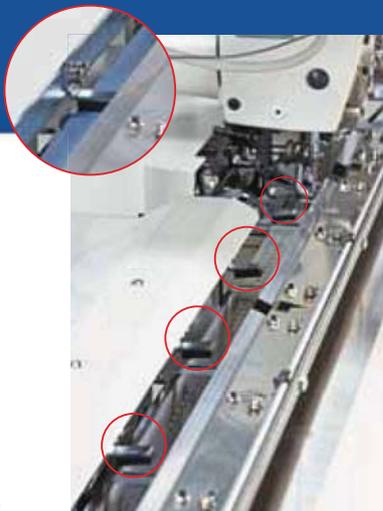
Si tratta di una luce laser lineare per identificare il modello a righe verticali della piega superiore centrale. Il marker laser aiuta l'operatore a posizionare in modo accurato un tessuto a righe verticali, ottimizzando quindi la qualità del prodotto finito e aumentando la produttività.

### SENSORE BORDO INDUMENTI

Il sensore del bordo degli indumenti è un dispositivo che rileva il bordo del tessuto da cucire (lato collo). Anche nel caso in cui l'operatore posizioni il tessuto in modo inappropriato sulla macchina da cucire, questo sensore ne rileverà il bordo (lato collo) in modo tale da mantenere la distanza predefinita dal bordo superiore del tessuto al primo occhiello.

### MORSETTO DI SUPPORTO

Il morsetto di supporto è un dispositivo per l'aggancio del bordo (lato collo) di un indumento. L'operatore sarà quindi in grado di utilizzare entrambe le mani, come desiderato. Quando questo dispositivo è utilizzato in abbinamento al marker laser, la semplicità e la precisione di posizionamento del tessuto disegnato sulla macchina da cucire saranno maggiori.



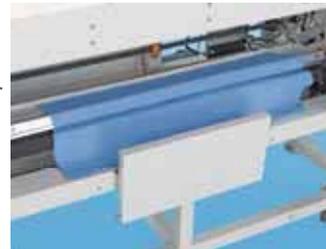
Dispositivo "sub-clamp"



LBH-1790



Pannello di controllo



IMPILATORE /INTERRUTTORE A GINOCCHIO



MARKER LASER



PINZA DI SUPPORTO

## Assenza di macchie di olio sulla macchina per cucire

Grazie alla nostra tecnologia avanzata "testa a secco", la lubrificazione è richiesta solamente a livello della sezione del crochet. Ciò impedisce la formazione di macchie di olio sul tessuto cucito. Solamente una quantità ridotta di olio pulito viene trasferita dal serbatoio dell'olio alla sezione del crochet. La macchina può essere totalmente commutata in macchina a testa a secco sostituendo il crochet con un crochet opzionale non lubrificato.

Indexer per occhiellatura, con controllo computerizzato, a velocità elevata

## AC-172N-1790



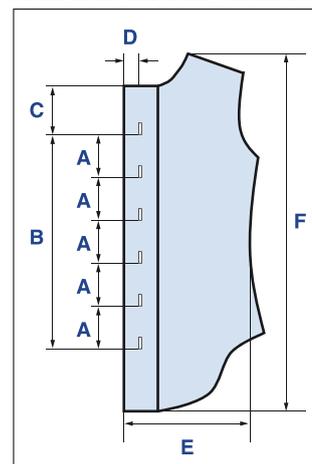
## CARATTERISTICHE

Nome del modello	AC-172N-1790
Testa macchina	LBH-1790 (testa macchina esclusiva per AC)
Velocità di cucitura massima	4.200 punti/min. (normale: 3.600 punti/min)
Lunghezza punti	Max.25mm
Lunghezza di taglio	6.4~19.1mm (1/4~3/4 inch)
Sollevamento del piedino	Max.14mm
Ago	DPx5 #11J~#14J (ago inserito al momento della consegna #11J)
Sistema d'alimentazione	Motore passo-passo
Direzione d'alimentazione	Destra (per indumenti da uomo) o sinistra (per indumenti da donna)
Quantità di unità di trasporto	0.1mm
Quantità di modelli che si possono immettere	20 modelli
Numero di occhielli	1~20 pz.
Alimentazione	Trifase 200 ~240V, Monofase 220 ~ 240V
Consumo potenza	1,000VA
Aria compressa e consumo d'aria	0.5MPa (5kg/cm <sup>2</sup> ) 240NL/min
Dimensioni	1,910(L) x 850(P) x 920mm(A) (fino alla superficie predefinita dal piano)
Peso totale	300kg
Dispositivo di preimpostazione	Fornito come standard
Impilatore	Fornito come standard
Impilaggio a coppie	Ammesso

\*\*"punti/min" sta per "punti al minuto."

## APPLICAZIONI – DIMENSIONE DEGLI INDUMENTI

A	Intervallo occhielli	0~610mm (0.1mm steps)
B	Quantità alimentata totale	610mm
C	Distanza dall'estremità superiore dell'indumento al primo occhiello	MAX.140mm
D	Distanza dall'estremità anteriore dell'indumento all'occhiello	7~21mm
E	Dimensione applicabile dell'indumento da cucire	Largh.:220~420mm Lungh.:400~880mm
F		



## Crochet non lubrificato (opzionale)

Nome componente	Nr. part.
Crochet RP (asm)	40006345
Portabobina RP	40006349
Manda crochet (asm)	13729603
Viti	SS8660612TP(4 pezzi)

\*Con l'installazione del crochet non lubrificato, la macchina diventa completamente con testa a secco (in questo caso, la velocità di cucitura massima sarà pari a 3.300 punti/min).

## IN CASO DI ORDINE

In caso di ordine, indicare il nome del modello, come segue:

**AC172N1790S**

Tipo	Codice	Opzioni			Alimentazione	Codice
Standard	S	MARKER LASER	SENSORE BORDO INDUMENTO	PINZA SUPPORTO	trifase 200~240V	D
		—	—	—	monofase 220~240V	K
		○	—	—		ZZ
		○	○	—		A1
		○	○	○		A3
		○	○	○		A4

●Per l'ordine, contattare il distributore JUKI locale.



**SEDE SOCIALE DI JUKI CORPORATION**  
Juki Corporation adotta un sistema di gestione ambientale nell'ambito della propria attività di ricerca, sviluppo, progettazione, vendita, distribuzione e manutenzione di macchine da cucire di tipo industriale, macchine da cucire ad uso domestico, robot industriali, ecc., nonché di fornitura di servizi di vendita e manutenzione dei servizi d'immissione dati:  
1) sviluppo di prodotti e processi di engineering a salvaguardia dell'ambiente;  
2) acquisti e vendite ecologici;  
3) energia più pulita (riduzione delle emissioni di biossido di carbonio);  
4) risparmio nell'uso di risorse (minore acquisto di carta, ecc.);  
5) riduzione e riciclaggio dei rifiuti;  
6) ottimizzazione della resa logistica (ottimizzazione degli imballaggi, imballi, ecc.).

**JUKI**® 2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,  
TOKYO 206-8551, JAPAN  
PHONE : (81) 42-357-2254  
FAX : (81) 42-357-2274  
http://www.juki.com

\* Le specifiche e l'aspetto del prodotto sono soggetti a modifiche, senza necessità di preavviso, a titolo di miglioramento.  
\* A garanzia di sicurezza, prima di utilizzare la macchina da cucire, si raccomanda di leggere il manuale d'istruzioni.

**JUKI ITALIA S.p.A.**  
20020 Lainate MI - Via Bergamo, 4  
Tel. 02937579.1 - Fax uffici 0293570164  
Fax ricambi 0293571066  
http://www.juki.it - E-mail: info@juki.it